



Chemlon® 215-10 MGH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

产品说明

Chemlon® 215-10 MGH is a 15% mineral and 10% glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 6 (PA 6) designed for injection molding. This material has a wide processing window, exhibits a good surface appearance and dimensional stability, and is available globally.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 尺寸稳定性良好 • 高拉伸强度	• 良好的加工性能 • 热稳定性，良好	• 优良外观
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• STELLANTIS MS-DB-41 ¹		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.33	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.90	--	%	
流动	0.50	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	1.7	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	7.3	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	769000	558000	psi	ISO 527-2
拉伸应力	15700	8560	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	12	%	ISO 527-2
弯曲模量	876000	436000	psi	ISO 178
弯曲应力	23100	10300	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	1.7	2.2	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	15	28	ft-lb/in ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	1.9	2.6	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	406	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	361	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	--	°F	ISO 11357
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB	--		UL 94

Chemlon® 215-10 MGH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
建议的最大水分含量	0.15 %
加工 (熔体) 温度	464 到 500 °F
模具温度	171 到 190 °F

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。
